

SDGs を表面処理で実現する

エネルギー削減

表面処理工程での使用エネルギー削減

電気めっきを施すために必要な電気エネルギー。
洗浄、化成処理、化学めっき等の化学反応を促進・制御するための加熱・冷却に使用されるエネルギー。
これらのエネルギーと表面処理薬剤を使用することによって、素材の表面に付加価値を与えるのが、表面処理業界に携わる企業の仕事です。

表面処理の工程内で使用される、これらのエネルギーを削減するための、提案を発信していきます。

機材工薬品部会



私たちはこう考えます！！ —機材工薬品部会—

現状の取組み

- ◎上限温度 25℃で管理するために、冷却設備を稼働させる。
→上限温度が 35℃でも対応できる、処理方法・処理剤はないか？
- ◎処理温度 80℃の工程
→処理温度を 10℃下げられないか。常温処理の方法はないか。

今後の展望

- ◎原料調達から製品納入に至るまでの物流工程の効率化によるエネルギーの削減。
- ◎表面処理薬剤の生産工程での使用エネルギーの削減。
- ◎表面処理業界の生産処理工程でのエネルギー削減のための新技術の提案。
薬品部会会員企業は、これらの課題への取り組みを強化していきます。

