

目 次

発刊にあたって

概論

脱脂剤	1
脱錆および活性化	7
化学研磨	10
電解研磨	16
銅めっき	23
ニッケルめっき	33
クロムめっき	42
亜鉛めっき	53
すずめっきおよびすず合金めっき	63
合金めっき（装飾用）	70
金めっき	81
銀めっき	85
貴金属めっき(白金族系貴金属めっきについて)	89
無電解銅めっき	93
無電解ニッケルめっき	100
無電解金めっき	108
クロメートおよび3価クロム化成処理	115
防錆剤	123
変色防止剤	131
はく離剤	137
樹脂上へのめっきプロセス	145
プリント配線板上へのめっきプロセス	154
電着塗装プロセス	164
電磁波シールドプロセス	173
ウェハー上へのめっきプロセス	182
アルミニウム上へのめっきプロセス	191
ラック式めっき装置	196
バレルおよびバレルめっき装置	202
洗浄装置	211
液管理装置	221
乾燥機	231
排気設備	239
ポンプ	248

造水装置	255
排水処理装置	265
整流器	275
ろ過機	279
電気ヒーター	290
ヒーター用温度調節器	298
超音波洗浄装置	301
膜厚測定の目的と測定方法	308
膜厚測定原理	310
めっき試験器	317
日本工業規格	327
めっきの耐食性試験方法	331
めっきの密着性試験方法	333
電気亜鉛めっき	334
クロメート皮膜	335
ニッケルめっき及びニッケルクロムめっき	336
電気すずめっき	341
工業用クロムめっき	342
プラスチック上の装飾用電気めっき	343
無電解ニッケルりんめっき	344
各種めっき皮膜の物理的性質	346
金属の物理化学的性質	348
無電解めっき液の析出速度	350
めっき厚み	350
表面処理に使われる主な薬品の諸性質	351
各種表面処理に使われる代表的な処理液の組成	353
表面処理に関連した環境規制	355
循環法	380
廃棄法又は廃棄物処理法	382
P R T R 法	383
P L 法	392
警報表示用各種シンボルマーク	393
各都道府県の排水規制値一覧表	395
SI 単位と他の単位との換算	399
周期律表	401
度量衡換算表	402
全世界電源電圧周波数及び代表的電気規格	403
入出力配線	404